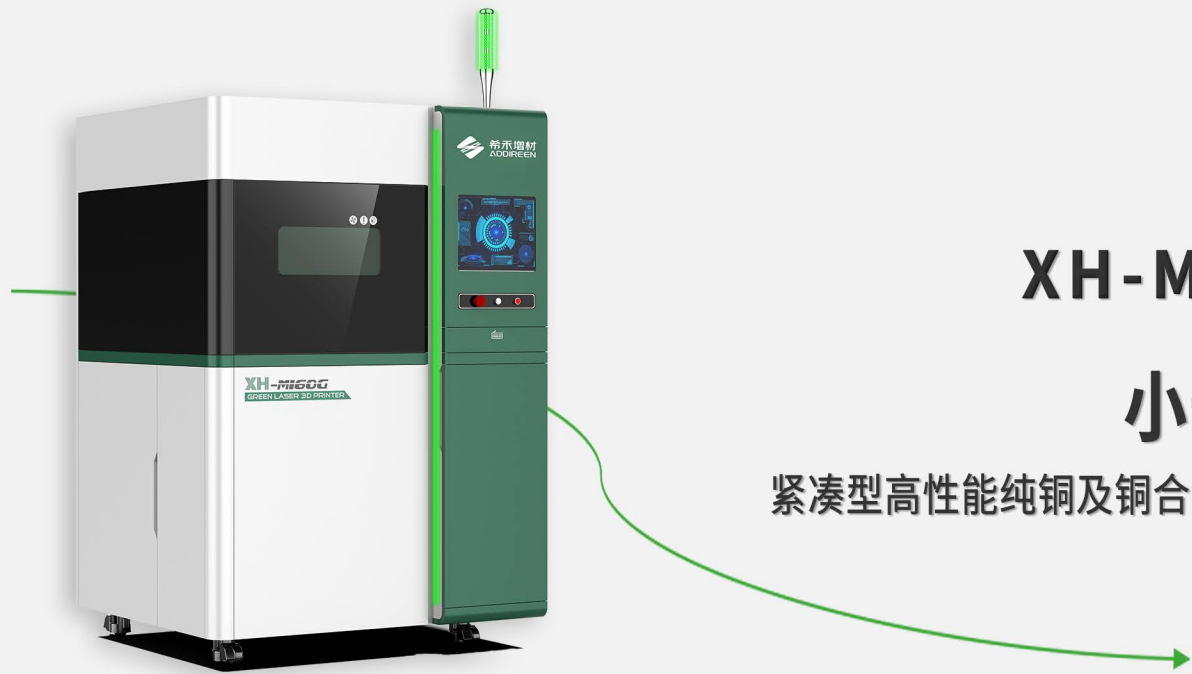




XH-M160G

小却不慢

紧凑型高性能纯铜及铜合金打印方案

产品特点

✦ 铜及铜合金打印性能优异

绿激光针对高反、难熔金属材料，具有高吸收率、细小光斑、少飞溅等优点，打印零件性能、品质、稳定性大幅提升。



导电率 $\approx 101\% \text{ IACS}^{(1)}$



导热率 $\approx 390 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})^{(1)}$



致密度 $\geq 99.8\%^{(1)}$



最小壁厚 0.08mm

✦ 铜及铜合金打印效率高

 10-30cm³/h(绿激光) vs  6.12cm³/h(红外激光)⁽²⁾

✦ 设备稳定可靠

搭配高度定制的绿激光光学元器件

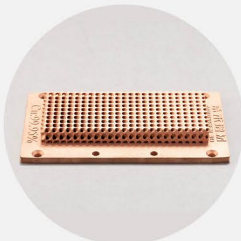
备注: (1) 为纯铜退火态; 打印参数、材料性能等都会影响最终测试参数
(2) 为单个1kw红外激光器典型打印速度

设备参数

型号	XH-M160G
成型尺寸 ⁽¹⁾	160*160*200mm
激光器	自研单模连续绿光光纤激光器， 波长532nm，功率500W、700W可选
光斑直径	20-40μm
聚焦系统	场镜聚焦
扫描速度	8m/s
打印速度	10-30cm ³ /h
层厚	20-120μm
整机尺寸	1280*1200*2000mm
整机重量	约1.2T
适合材料	纯铜、铜合金、难熔金属、复合材料 (铜混金刚石、铜混石墨烯等)、其他常规金属

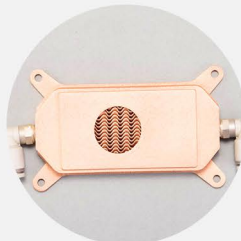
标注：(1)不包含基板厚度

应用案例



散热底板

打印材料: 纯铜



液冷板

打印材料: 纯铜



散热翅片结构

打印材料: 纯铜
散热翅片壁厚: 0.5mm



超薄壁散热翅片

打印材料: 锡青铜
壁厚 0.08mm



感应线圈

打印材料: 纯铜