

无助溶剂

无固化剂



FORMIGA P 110 Velocis 以优异的质量实现高分子材料零部件的 工业级 3D 打印的标杆 - 速度提升 20%

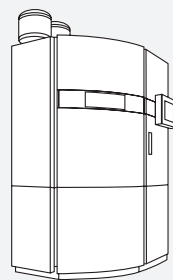
可靠性与可预测性：仅需粉末即可制造高质量低成本的零部件
即用型组件：拆包和除粉后即可直接使用的功能化零部件



FORMIGA P 110 Velocis

以 16.5 升的成型空间获得最高的生产效率和零部件质量

凭借全新的软件和硬件功能，业内最佳的工业级 3D 打印机的生产效率提升 20%。保持业内领先的高可靠性和 FORMIGA 质量的同时，价格更具吸引力。



- 温度管理和软件控制方面的创新加快了加热和铺粉过程，从而大幅提升生产效率。
- 运营成本仅为消耗的材料和电能。无隐蔽成本。无助溶剂。
- 精确的激光聚焦点具有微小的光斑直径，使壁厚可以小于半毫米。本系统能够可靠地生产小巧的精密零件，并获得最佳的表面质量。
- 本系统在整个成型空间内的每次成型作业和每台设备中可保证一致的零部件性能。
- 零部件在拆包和除粉后即可正常使用。无需进一步的后处理。
- 点高温计可持续进行准确的温度控制。
- EOS 采用 9 种商业高分子材料和 10 种材料/粉末层厚度组合，成为材料多样化的标杆设备。EOS ParameterEditor 允许根据经过验证的基准自定义烧结参数。
- 本系统便于操作，仅需较低的维护频率以及极少的辅助配件。

FORMIGA P 110 Velocis 技术参数

成型空间	200 x 250 x 330 mm (7.9 x 9.8 x 13 in)
激光器种类	CO ₂ ; 30 W
成型速率	高达 1.2 l/h
粉末层厚度 (取决于材料)	0.06 – 0.10 – 0.12 mm (0.0024 – 0.0039 – 0.0047 in)
精密光学部件	F-theta 透镜, 高速扫描透镜
成型过程的扫描速度	高达 5 m/s (16.4 ft/s)
电源	16 A
功耗	典型值 3 kW, 最大值 5 kW

尺寸 (宽 x 深 x 高)	1,320 x 1,067 x 2,204 mm (51.97 x 42.01 x 86.77 in)
推荐安装空间	最小值 3.2 x 3.5 x 3.0 m (126 x 138 x 118 in)
重量	约 600 kg (1.323 lb)

软件

EOS ParameterEditor、EOS RP Tools、PSW 3.6

材料

Alumide®, PA 1101, PA 1102 black, PA 2200®, PA 2201, PA 3200 GF, PrimeCast® 101, PrimePart®ST, PA 2105

可选配件

混粉机, 拆包和筛粉工作台, 喷砂柜

总部

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling/Munich
德国
电话: +49 89 893 36-0
传真: +49 89 893 36-285

www.eos.info
info@eos.info

全球办事处

EOS 法国
电话: +33 437 497 676

EOS 大中华区
电话: +86 21 602 307 00

EOS 印度
电话: +91 443 964 8000

EOS 意大利
电话: +39 023 340 1659

EOS 日本
电话: +81 45 670 0250

EOS 韩国
电话: +82 2 6330 5800

EOS 北欧与波罗的海地区
电话: +46 31 760 4640

EOS 北美地区
电话: +1 248 306 0143

EOS 新加坡
电话: +65 6430 0463

EOS 英国
电话: +44 1926 675 110

