

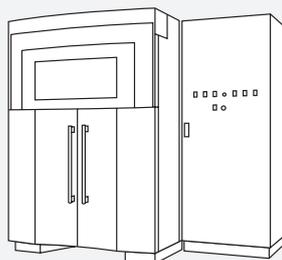


EOS P 770
面向大型零部件生产和
大规模工业制造的
双激光器增材制造系统

EOS P 770

超过 150 公升的成型空间助力产品创新和提升零部件品质

EOS P 770 拥有超大的成型空间，支持生产一米长的零部件。得益于其全新的硬件和软件特性，EOS P 770 的生产率比上一代系统高出达 20%。



- 由于优化了温度管理、改进了重新铺粉速度而且配备大功率激光器，大幅降低了每个零部件的成型时间和成本。
- 配备经过改进的扫描振镜，激光扫描精度比上一代系统大幅提高。因此，重叠区域不会呈现明显边缘。
- 完善成熟的 EOSAME 功能可使能量输入保持均衡，从而确保整个成型空间*内零部件的机械性能和尺寸精度都十分出色。
- 点式高温计可持续、精确地进行温度控制。

- 目前支持 10 种商业高分子材料以及 18 种材料/层厚组合，EOS 树立了材料多样性的新标杆。此外，借助 EOS 参数编辑器，还可基于经过验证的起始烧结参数指定自定义的参数。
- 生产完成后，冷却工作台可提供冷却过程所需的最佳条件。这有助于确保成品零部件获得最佳性能 - 尤其具备出色的尺寸精度和表面质量稳定性。

* 根据材料指定的成型空间；
对于 PA 2200 材料，成型空间为 700 x 380 x 580 mm

EOS P 770 技术参数

成型空间	700 x 380 x 580 mm
激光器类型	CO ₂ ; 2 台, 每台 70 W
成型速率	高达 32 mm/h**; 高达 10.5 l/h
粉末层厚度 (取决于材料)	0.06 mm, 0.10 mm, 0.12 mm, 0.15 mm, 0.18 mm
精密光学部件	F-theta 透镜、表面模块、高速扫描振镜
成型过程的扫描速度	高达 2 x 10 m/s
电源	32 A
功耗	基础值 3.1 kW; 最大值 12 kW

** 采用 PA 2200 材料而且层厚为 120 μm 时的标准成型速率

尺寸 (宽 x 深 x 高)	2250 x 1550 x 2100 mm
最小安装空间	4.8 x 4.8 x 3.0 m
重量	约 2300 kg

软件

EOS ParameterEditor, EOSAME, EOS RP Tools, EOSTATE Everywhere, PSW 3.8

材料

Alumide, PA 1101, PA 1102 black, PA 2200, PA 2201, PA 3200 GF, PrimeCast 101, PrimePart FR (PA 2241 FR), PrimePart PLUS (PA 2221)

选配附件

冷却工作台, IPCM P, IPCM P Plus, 拆包和筛粉模块, 喷砂机

总部

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling/Munich
德国
电话: +49 89 893 36-0
传真: +49 89 893 36-285

www.eos.info
info@eos.info

全球办事处

EOS 法国
电话: +33 437 497 676

EOS 大中华区
电话: +86 21 602 307 00

EOS 印度
电话: +91 443 964 8000

EOS 意大利
电话: +39 023 340 1659

EOS 日本
电话: +81 45 670 0250

EOS 韩国
电话: +82 2 6330 5800

EOS 北欧与波罗的海地区
电话: +46 31 760 4640

EOS 北美地区
电话: +1 248 306 0143

EOS 新加坡
电话: +65 6430 0463

EOS 英国
电话: +44 1926 675 110

