

无
助溶剂

无
固化剂



EOS P 396

**适合批量生产：以一致的零部件性能与
极具吸引力的单位成本制造塑料零部件的
工业级 3D 打印机**

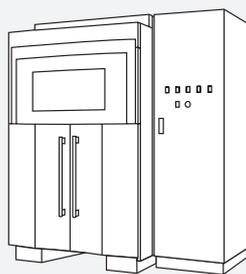
可靠性与可预测性：仅需粉末即可制造高质量低成本的零部件
即用型组件：拆包和除粉后即可直接使用的功能级零部件



EOS P 396

广泛的材料产品组合，实现可靠的零部件生产

作为一款中型系统（成型空间 340 x 340 x 600 mm），可直接使用 CAD 数据实现灵活的无工具生产：从备件的按需定制到批量生产。



- 作为一款可靠的系统，其具有高达 3 l/h 的成型速率，是灵活生产的不二之选。
- 凭借强大的 70 W 激光器、快速的铺粉速度，使成型时间和单位成本显著降低。
- 配备可更换刮刀的铺粉模块，以极快的速度精确铺粉，从而实现卓越的零部件质量。
- 成熟的 EOSAME 可均衡能量输入，因而能够确保在整个成型空间内实现零部件的卓越机械性能和精准的尺寸。
- 点式高温计可持续、精确地测量烧结的材料层的温度，并可非生产时间总体减少 60%。
- EOS P 396 采用目前市面上的 17 种商业聚合物材料和 22 种材料/粉末层厚度组合，可以实现多种多样的应用。此外，EOS 参数编辑器允许用户自定义烧结参数。

EOS P 396 技术参数

*包装密度为 5 % 时

成型空间	340 x 340 x 600 mm
激光器类型	CO ₂ ; 70 W
成型速率	高达 3.0 l/h*
粉末层厚度（取决于材料）	0.06 mm, 0.10 mm, 0.12 mm, 0.15 mm, 0.18 mm
精密光学部件	F-theta 透镜，高速扫描仪
成型过程的扫描速度	高达 6 m/s
电源	400 V/32 A，最大功耗 16 A
功耗	基础值 2.1 kW；最大值 10 kW

尺寸（宽 x 深 x 高）	1840 x 1175 x 2100 mm
最小安装空间	约 4.3 x 3.9 x 3.0 m
重量	约 1060 kg

软件

EOS ParameterEditor, EOSAME, EOS RP Tools, EOSTATE Everywhere, PSW 3.8, EOSYSTEM

材料

PA 1101, PA 1102 black, PA 2200, PA 2201, PA 2202 black, PA 2210 FR, PrimePart PLUS (PA 2221), PrimePart FR (PA 2241 FR), PA 3200 GF, Alumide, CarbonMide, PrimePart ST (PEBA 2301), PP 1101, PrimeCast 101, ALM FR-106, ALM HP 11-30, ALM PA 640 GSL

选配附件

IPCM P plus, Big Bag 清粉模块, 拆包和筛粉模块, 喷砂机

总部

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling/Munich
德国
电话: +49 89 893 36-0
传真: +49 89 893 36-285

www.eos.info
info@eos.info

全球办事处

EOS 法国
电话: +33 437 497 676

EOS 大中华区
电话: +86 21 602 307 00

EOS 印度
电话: +91 443 964 8000

EOS 意大利
电话: +39 023 340 1659

EOS 日本
电话: +81 45 670 0250

EOS 韩国
电话: +82 2 6330 5800

EOS 北欧与波罗的海地区
电话: +46 31 760 4640

EOS 北美地区
电话: +1 248 306 0143

EOS 新加坡
电话: +65 6430 0463

EOS 英国
电话: +44 1926 675 110

