

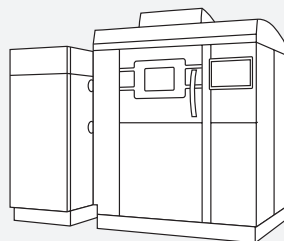


EOS M 290
用于生产高质量金属
零部件的增材
制造系统

EOS M 290

DMLS 品质是衡量增材制造技术水准的标杆

EOS M 290 具有 250 x 250 x 325 mm 的成型空间和 400 W 激光器，可以直接利用 CAD 数据快速、灵活、经济地生产金属零部件。



- 稳定耐用的系统设计和 400 瓦光纤激光器可实现持续、可靠的高质量生产。
- 激光聚焦点具有极高的光束质量和卓越的细节分辨率，是制造高度复杂的金属部件的理想选择，同时能确保生产部件的性能一致性。
- 可在市场获得最广泛的成熟材料和工艺，能够满足几乎所有客户要求。
- 直观、高效的开放式 CAM 工具 EOSPRINT 可优化 CAD 数据，实现快速方便的作业和工作流程管理。EOS 参数编辑模块可为开发人员提供一个大型开放式工具集，帮助优化制造过程。
- 全面监控套件支持对所有生产和质量相关数据执行实时质量保证。EOSTATE 由五个不同的监控系统组成，包括设备监控、激光器监控、粉床监控、熔池监控和光学断层扫描。

EOS M 290 技术参数

成型空间	250 x 250 x 325 mm (高度含成型基板)
激光器种类	Yb 光纤激光器; 400 W
精密光学部件	F-theta 透镜; 高速扫描振镜
扫描速度	高达 7.0 m/s
光斑直径	100 µm
电源	32 A / 400 V
功耗	最大值 8.5 kW/平均值 2.4 kW/成型基板加热时高达 3.2 kW
惰性气体供应	支持氮气、氩气切换，自带氮气发生器 (7,000 hPa; 20 m³/h)
尺寸 (宽 x 深 x 高)	2500 x 1300 x 2190 mm
最小安装空间	4800 x 3600 x 2900 mm
重量	约 1250 kg

软件

EOSPRINT, EOS ParameterEditor, EOSTATE Everywhere, EOSCONNECT Core, Materialise Magics Metal Package 及其他模块

材料*

* 更多材料备索

EOS Aluminium AlSi10Mg, EOS CobaltChrome MP1, EOS MaragingSteel MS1, EOS NickelAlloy HX, EOS NickelAlloy IN625, EOS NickelAlloy IN718, EOS StainlessSteel CX, EOS StainlessSteel PH1, EOS StainlessSteel 17-4PH, EOS StainlessSteel 316L, EOS Titanium Ti64, EOS Titanium Ti64ELI, EOS Titanium TiCP (2 级)

选配附件

EOSTATE 监控套件 (EOSTATE Laser、EOSTATE PowderBed、EOSTATE MeltPool、EOSTATE Exposure OT), Comfort Powder Module, IPCM-M extra, IPCM-M pro, 湿式除尘器, 喷砂机

总部

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling/Munich
德国
电话: +49 89 893 36-0
传真: +49 89 893 36-285

www.eos.info
info@eos.info

全球办事处

EOS 法国
电话: +33 437 497 676

EOS 大中华区
电话: +86 21 602 307 00

EOS 印度
电话: +91 443 964 8000

EOS 意大利
电话: +39 023 340 1659

EOS 日本
电话: +81 45 670 0250

EOS 韩国
电话: +82 2 6330 5800

EOS 北欧与波罗的海地区
电话: +46 31 760 4640

EOS 北美地区
电话: +1 248 306 0143

EOS 新加坡
电话: +65 6430 0463

EOS 英国
电话: +44 1926 675 110

